



Nome precedente : **Shell Tellus Oils**

Shell Tellus S2 M

Fluidi Idraulici Industriali

- **PROTEZIONE SUPERIORE
APPLICAZIONI INDUSTRIALI**

Shell Tellus S2 M sono fluidi idraulici di elevate prestazioni che utilizzano una speciale tecnologia brevettata Shell per garantire eccezionale protezione e prestazioni nella maggioranza delle macchine in impianti manifatturieri ed in molte operazioni con macchine mobili. Resistono al degrado sotto stress termico o meccanico ed aiutano a prevenire la dannosa formazione di depositi che possono ridurre l'efficienza di un sistema di potenza idraulico.

Benefici prestazionali

- **Lunga vita del fluido – Risparmi in manutenzione**

Shell Tellus S2 M aiutano ad allungare gli intervalli di manutenzione resistendo al degrado termico e chimico. Questo minimizza la formazione di morchie e consente una prestazione eccezionale nel test standard industriale ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), garantendo una migliore affidabilità e pulizia del sistema.

Shell Tellus S2 M hanno anche una buona stabilità in presenza di umidità, assicurando una lunga vita del fluido e riducendo il rischio di corrosione e di ruggine, particolarmente in ambienti umidi.

- **Eccezionale protezione contro l'usura**

Utilizzano testati additivi antiusura a base zinco per essere efficaci in una varietà di condizioni operative, incluse quelle a basso carico e impiego severo a carico elevato. Eccezionali prestazioni in una varietà di test con pompe a pistoni e palette, inclusa la esigente Denison T6C (versione asciutta ed umida) e la severa Vickers 35VQ25, dimostrano come Shell Tellus S2 M possono aiutare ad aumentare la durata dei componenti del sistema.

- **Mantenimento dell'efficienza del sistema**

Superiore pulizia, eccellente filtrabilità ed elevate prestazioni di separazione acqua, rilascio d'aria e caratteristiche antischiama aiutano tutte a mantenere o aumentare l'efficienza dei sistemi idraulici.

L'avanzato sistema di additivi in Shell Tellus S2 M, in combinazione alla superiore pulizia (che

incontra i requisiti della classe ISO 4406 21/19/16 o migliore all'uscita delle linee di riempimento dell'impianto Shell. Come riconosciuto dalla specifica DIN 51524, l'olio è sottoposto a numerose variabili durante il trasporto ed immagazzinamento che potrebbero influenzare il livello di pulizia) aiuta a ridurre l'impatto dei contaminanti sul blocco del filtro, consentendo sia il prolungamento della vita del filtro che l'impiego di una filtrazione più accurata per una extra protezione del macchinario.

Shell Tellus S2 M sono formulati per un veloce rilascio d'aria senza eccessiva formazione di schiuma per aiutare un efficiente trasferimento di potenza idraulica e minimizzare l'impatto dell'ossidazione (con formazione di cavitazione) su fluido e macchinario con riduzione della vita del fluido.

Applicazioni

- **Sistemi idraulici industriali**

A seguito dell'elevato numero di approvazioni e raccomandazioni di costruttori di macchine, Shell Tellus S2 M sono consigliati in un vasto campo di applicazioni idrauliche in ambiente produttivo ed industriale.

- **Sistemi di trasmissione di potenza idraulica mobile**

Shell Tellus S2 M possono essere impiegati con efficacia in applicazioni di potenza idraulica mobile come in escavatori e gru, eccetto dove siano prevalenti significative variazioni della



temperatura ambiente. Per tali applicazioni si suggerisce l'impiego della gamma Shell Tellus "V".

- **Sistemi Idraulici Marina**

Consigliato per applicazioni marina dove sia richiesta un fluido idraulico tipo ISO HM..

Specifiche ed Applicazioni

Tellus S2 M hanno le seguenti approvazioni:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
Eaton Vickers M-2950 S
Eaton Vickers I-286 S

Tellus S2 M sono presenti nell'elenco:

Bosch Rexroth Ref 17421-001 e RD 220-1/04.03
Tellus S2 M incontrano e superano i requisiti dei seguenti standard:

ISO 11158 (fluidi HM)
AFNOR NF-E 48-603
ASTM 6158-05 (fluidi HM)
DIN 51524 Parte 2 tipo HLP
Swedish Standard SS 15 54 34 AM
GB 111181-1-94 (fluidi HM)

Per una lista completa delle approvazioni e raccomandazioni consultate il vs. Shell Technical Help desk locale.

Salute e Sicurezza

Caratteristiche Fisiche Tipiche

Shell Tellus S2 M	22	32	46	68	100
Tipo Fluido ISO	HM	HM	HM	HM	HM
Viscosità cinematica (ASTM D 445)					
@ 0°C, cSt	180	338	580	1040	1790
@ 40°C, cSt	22	32	46	68	100
@ 100°C, cSt	4.3	5.4	6.7	8.6	11.1
Indice Viscosità (ISO 2909)	100	99	98	97	96
Densità @ 15°C (ISO 12185), kg/l	0.866	0.875	0.879	0.886	0.891
Punto Infiammabilità (ISO 2592) (Cleveland Open Cup), °C	210	218	230	235	250
Punto scorrimento (ISO 3016), °C	-30	-30	-30	-24	-24

Indicazioni su Salute e Sicurezza sono disponibili nella relativa Scheda di Sicurezza, disponibile tramite il Vs rappresentante Shell.

Compatibilità

Shell Tellus S2 M sono consigliati per l'impiego nella maggioranza di pompe idrauliche. Consultare tuttavia il vs. Rappresentante Shell prima di un loro impiego su pompe con componenti a base argento.

Compatibilità con fluidi

Shell Tellus S2 M sono compatibili con la maggioranza dei fluidi idraulici a base minerale. Tuttavia fluidi idraulici a base minerale non dovrebbero essere mescolati con altri tipi di fluidi (p.es. fluidi biodegradabili o resistenti al fuoco).

Compatibilità con Guarnizioni & Vernici

Shell Tellus S2 M sono compatibili con materiali di tenuta e vernici normalmente approvate per uso con oli minerali.

Proteggiamo l'ambiente

Consegnate il fluido usato ad un Punto di Raccolta autorizzato. Non scaricate in fogna, suolo o acque

Suggerimenti

Suggerimenti su applicazioni non coperte dalla presente possono essere ottenuti dal Vs. rappresentante Shell.



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

